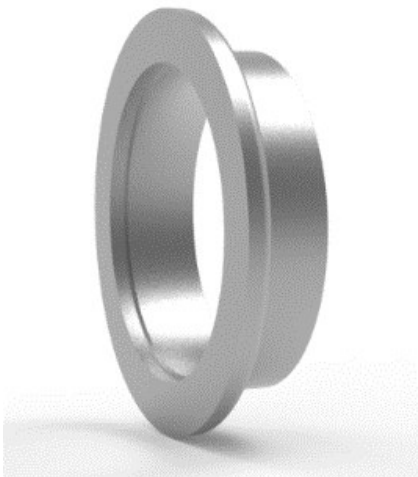


# Приварной фланец KF25, патрубок 40 мм CBVAC



## Технические характеристики

|                           |                                       |
|---------------------------|---------------------------------------|
| Код заказа                | 4.1.7073                              |
| Расположение              | Находится на удалённом складе         |
| Количество                | 2 шт.                                 |
| Дата сведений             | 03.10.2026                            |
| Модель / типоразмер       | Приварной фланец KF25, патрубок 40 мм |
| Артикул CBVAC             | 7073                                  |
| Размер                    | DN 25, L = 40 мм                      |
| Материал                  | Нержавеющая сталь 304                 |
| Масса нетто               | 0,06 кг                               |
| Условный проход           | DN 25                                 |
| Монтажная длина L         | 40 мм                                 |
| Стандарт присоединения    | KF                                    |
| Функциональная группа     | Приварные фланцы                      |
| Конструктивное исполнение | Приварное                             |

Находится на удалённом складе · 2 шт. Артикул 4.1.7073. Сведения о наличии на 03.10.2026.

Фланцевый элемент для сборки вакуумной камеры и магистрали. Приварное исполнение образует присоединение на трубе, глухое закрывает порт, поворотное облегчает совмещение крепежа.

## Технические характеристики и исполнение

### Назначение и устройство

Приварной фланец KF CBVAC 7073 — фланцевый элемент для интеграции трубопровода или камеры в вакуумный тракт. Подтвержденные данные исполнения: размер — DN 25, L = 40 мм; стандарт присоединения — KF; материал — Нержавеющая сталь 304; масса нетто — 0,06 кг. Эти значения относятся к артикулу CBVAC 7073 и не переносятся на соседний типоразмер автоматически.

Фланец создаёт стандартизированный порт вакуумной камеры или трубопровода. Геометрия уплотнительной поверхности, материал и совместимость крепежа непосредственно влияют на герметичность собранного узла.

Перед сваркой сопоставляют стандарт соединения, номинальный диаметр, материал и геометрию ответной части. При расчёте участка дополнительно учитывают рабочее давление и газовую нагрузку, чистоту процесса, допустимый прогрев, способ обслуживания и фактическую проводимость всей магистрали.

Для приварного исполнения заранее задают материал трубы, подготовку кромок, порядок сварки и контроль деформации; глухой фланец комплектуют точным уплотнением и крепежом своего стандарта. Уплотнительную поверхность защищают на всех этапах изготовления.

Входной контроль включает артикул, типоразмер, плоскостность и чистоту рабочей поверхности, отсутствие забоин и состояние сварочной зоны. После изготовления либо сборки выполняют проверку герметичности. При обслуживании не используют уплотнительную поверхность как опору и не удаляют загрязнения абразивным инструментом без утверждённой технологии. Повреждённый ножевой профиль CF требует отдельной оценки.

В заказной спецификации указывают артикул CBVAC 7073, размер DN 25, L = 40 мм, материал Нержавеющая сталь 304, масса нетто 0,06 кг, количество, место установки, стандарты ответных частей, рабочую среду, температурный режим и требования к чистоте. Связанные исполнения доступны в карточках той же серии для прямого сравнения размеров и материалов.

### Размерная схема семейства

#### Подбор и монтаж

Сравните стандарт KF, ISO-K, ISO-F или CF, DN, посадку трубы и монтажный чертёж. Для приварного изделия уточните внутренний диаметр, толщину стенки и материал свариваемых деталей. Поворотный фланец не является вращательным вводом. Уплотнения и крепёж согласуют отдельными позициями.

Перед монтажом сверяют обозначение и код заказа, размер обоих присоединений и комплектность. Трубопровод и тяжёлые узлы закрепляют отдельными опорами. Уплотняемые поверхности защищают от царапин и частиц. Соединение собирают без перекоса и механического натяга.

#### Ввод в работу и обслуживание

После сборки проверяют герметичность соединений в рабочей схеме. Для клапана дополнительно проверяют ход привода, конечные положения и межблокировки с насосами. На предприятии фиксируют параметры проверки и результат. При обслуживании исключают попадание загрязнений в камеру; повреждённые уплотнения заменяют совместимыми деталями.

#### Комплектация для предприятия

Лаборатория Ликлаб помогает подобрать присоединения, уплотнения и крепёж, согласовать схему установки и организовать сервис вакуумной системы. Для технического предложения укажите артикул 4.1.7073, количество, рабочую среду, диапазон давления и размеры ответных портов.

#### Применение в вакуумной системе

Приварной патрубок используется для изготовления трубопроводного узла с разъёмным вакуумным фланцем. Перед сваркой сопоставляют диаметр и толщину стенки патрубка с присоединяемой трубой.

## Подбор и монтаж

Технология сварки должна обеспечивать чистоту внутренней поверхности и герметичность шва. Защитите уплотнительный торец от брызг и перегрева. После изготовления очистите узел и проверьте соединение на герметичность.

Страница изделия: <https://leaklab.ru/product/vakuumnaya-armatura/flantsy-cbvac/cbvac-7073/>