Центрирующее кольцо с уплотнением CBVAC KF50



Центрирующее кольцо с уплотнением KF50

Технические характеристики

Изделие / исполнение	Центрирующее кольцо с уплотнением CBVAC KF50
Размещение запаса	Склад лаборатории, Санкт-Петербург
Количество на дату перечня	10 шт.
Дата сведений о наличии	29.09.2026
Обозначения присоединений	KF50
Подтверждённые сведения об исполнении	Комплект центрирующего и уплотнительного кольца для соединения KF50. Материал эластомера уточняем при подборе. Изображение и ссылка — пример соответствующего семейства; материал и исполнение складского изделия согласуем при заказе.

Герметизация фланцевого соединения

Центрирующее кольцо с уплотнением CBVAC KF50

Комплект центрирующего и уплотнительного кольца для соединения KF50. Материал эластомера уточняем при подборе. Изображение и ссылка — пример соответствующего семейства; материал и исполнение складского изделия согласуем при заказе.

Комплектность конкретного экземпляра фиксируем в техническом предложении.

Характеристики и исполнение

Параметры, не указанные в таблице, уточняем по паспорту и чертежу выбранного исполнения. Характеристики аналогичных изделий не являются характеристиками этого компонента. Свободный остаток и дату отгрузки подтверждаем перед заказом.

Назначение и принцип работы

Кольцо центрирует уплотнение относительно двух ответных фланцев. Эластомер сжимается при стягивании соединения. Уплотнение и центрирующая деталь выполняют разные функции: первое ограничивает поступление газа, второе задаёт положение кольца.

Как подобрать исполнение

Проверьте тип фланца, размер центрирующей детали, сечение эластомерного кольца и наличие наружного ограничителя. Материал уплотнения выбирают с учётом газовой среды, температуры и требуемой чистоты. Номинальный размер соединения не является размером самого уплотнения.

Монтаж и обслуживание

Осмотрите кольцо на порезы и остаточную деформацию. Очистите канавки и торцы совместимым с материалами способом. Установите кольцо без перекручивания, совместите фланцы и затяните крепёж равномерно. При разборке защищайте уплотняемые поверхности от царапин.

Проверка перед вводом в работу

Сопоставьте поставленное исполнение с согласованной спецификацией. Проверьте обозначение, присоединения и комплектность. Для вакуумного узла после сборки выполняют контроль герметичности в рабочей схеме; для измерительного прибора — проверку работоспособности и предусмотренную документацией метрологическую процедуру. Условия проверки и результат фиксируют в документах предприятия.

Описание модели, документы и материалы →

Связанные исполнения

• Центрирующее кольцо с уплотнением KF16

• Центрирующее кольцо с уплотнением KF25

• Центрирующее кольцо с уплотнением KF40

• ISO160 (KF160) кольцо центрирующее с витоновым уплотнением, нерж сталь AISI 304

• KF40 кольцо центрирующее с витоновым уплотнением, нерж сталь AISI 304

Подготовка технического предложения

Укажите количество, рабочую среду, условия процесса и обозначение ответного узла. Для замены приложите фотографию шильдика и присоединения. Ликлаб согласует исполнение и комплектность, подберёт совместимые компоненты и определит необходимые проверки перед вводом в эксплуатацию.

Применение в вакуумной системе

Уплотнительный элемент формирует герметичный контакт в разъёмном соединении. При комплектации учитываются тип фланца, профиль кольца и материал эластомера.

Подбор и монтаж

Уплотнение устанавливают без перекручивания и защемления. Перед повторным использованием проверьте поверхность на трещины, остаточную деформацию и следы воздействия рабочей среды. Номинальный проход DN не является размером резинового кольца.

Страница изделия: https://leaklab.ru/stock/spec/lab-6bd1f46ffc8b/