Ручной угловой клапан Leaklab ISO-K DN100



Технические характеристики

Изделие / исполнение	Ручной угловой клапан Leaklab ISO-K DN100
Размещение запаса	Склад лаборатории, Санкт-Петербург
Количество на дату перечня	1 шт.
Дата сведений о наличии	29.09.2026
Подтверждённые сведения об исполнении	Ручной угловой вакуумный клапан с присоединениями ISO-K DN100. Полное обозначение, уплотнение и комплект прижимов согласуем при поставке.

Количество по складскому перечню	1 шт.
Дата подтверждения наличия	29.09.2026
Привод	Ручной
Конфигурация	Угловая
Присоединения	ISO-K DN100
Материал корпуса и уплотнение	Уточняются по паспорту конкретного исполнения
Рабочее давление, температура, герметичность	Согласуются по паспорту и условиям процесса

Режим управления	Ручное открытие и закрытие
Направление тракта	Угловое, 90°
Назначение	Изоляция камеры, насоса или измерительного участка
Пропускная способность	Определяется проходным сечением и проводимостью выбранного клапана
Уплотнение штока и седла	Исполнение сверяют по паспорту и комплекту запасных частей
Контроль после монтажа	Проверка внешней герметичности и герметичности перекрытого седла

Фотография типового исполнения. Комплектация и внешний вид поставляемого изделия согласуются при заказе.

Ручное управление вакуумным потоком

Ручной угловой клапан Leaklab ISO-K DN100

Ручной угловой вакуумный клапан с присоединениями ISO-K DN100. Полное обозначение, уплотнение и комплект прижимов согласуем при поставке.

Комплектность конкретного экземпляра фиксируем в техническом предложении.

Характеристики и исполнение

Параметры, не указанные в таблице, уточняем по паспорту и чертежу выбранного исполнения. Характеристики аналогичных изделий не являются характеристиками этого компонента. Свободный остаток и дату отгрузки подтверждаем перед заказом.

Дополнительные технические данные модели или серии

Таблицы из действующего описания модели. При наличии нескольких исполнений параметры выбирают по обозначению соответствующей колонки.

Назначение и принцип работы

Ручной клапан открывает или изолирует участок магистрали. Угловая, прямоточная, шаровая и дисковая конструкции имеют разные условия применения. Вид корпуса не определяет автоматически пригодность для высокого вакуума.

Как подобрать исполнение

Сверьте конструкцию, фланцы, уплотнение и положение рукоятки. Уточните допустимый перепад давления при переключении и совместимость со средой. Проводимость открытого клапана и герметичность закрытого состояния являются разными параметрами.

Монтаж и обслуживание

Оставляйте место для управления и обслуживания. Не используйте рукоятку как опору. Избегайте попадания частиц на седло. Переключайте клапан в пределах разрешённого режима и проверяйте состояние уплотнений после загрязняющих процессов.

Проверка перед вводом в работу

Сопоставьте поставленное исполнение с согласованной спецификацией. Проверьте обозначение, присоединения и комплектность. Для вакуумного узла после сборки выполняют контроль герметичности в рабочей схеме; для измерительного прибора — проверку работоспособности и предусмотренную документацией метрологическую процедуру. Условия проверки и результат фиксируют в документах предприятия.

Описание модели, документы и материалы →

Устройство и работа углового клапана

Два патрубка образуют поворот вакуумного тракта на 90°. Ручной привод перемещает запорный элемент относительно седла: в открытом положении газ проходит между патрубками, в закрытом — камера или участок трубопровода отделяется от насосной группы. Присоединительный размер определяет совместимость фланцев, но не задаёт автоматически проходное сечение, проводимость или допустимый перепад давления.

Параметры для согласования исполнения

Монтаж в вакуумную систему

• Проверить стандарт и размер обоих фланцев, положение привода и доступ к рукоятке.

• Очистить уплотняемые поверхности; установить совместимое центрирующее кольцо и уплотнение.

• Соединить фланцы без перекоса. Массу труб и оборудования воспринимают отдельные опоры.

• Проверить ход привода без чрезмерного усилия. Переключать клапан только при допустимом для исполнения перепаде давления.

• Откачать собранный узел и проверить соединения. Для проверки седла изолировать одну сторону клапана по согласованной схеме испытаний.

Обслуживание и применение

Клапан удобен для стендов контроля герметичности, лабораторных камер и насосных магистралей, где направление трубопровода меняется на прямой угол. После загрязняющих процессов проверяют чистоту седла, состояние уплотнений и плавность привода. Разборку выполняют после безопасного выравнивания давления и отключения установки. Клапан не используют как устройство точного дозирования газа без подтверждения такой функции.

Совместимая арматура на складе в Санкт-Петербурге → · Клапаны на складе в Москве →

Связанные исполнения

• Ручной угловой клапан KF25

• Ручной угловой клапан KF16

• Ручной угловой клапан KF40

• Ручной угловой клапан ISO-K DN63

• Клапан вакуумный шаровой KF16, нержавеющая сталь AISI 316

Подготовка технического предложения

Укажите количество, рабочую среду, условия процесса и обозначение ответного узла. Для замены приложите фотографию шильдика и присоединения. Ликлаб согласует исполнение и комплектность, подберёт совместимые компоненты и определит необходимые проверки перед вводом в эксплуатацию.

Применение в вакуумной системе

Угловой клапан перекрывает поток между двумя взаимно перпендикулярными портами. Он применяется для отсечения камеры от насоса и разделения участков вакуумной системы.

Подбор и монтаж

Запорный клапан не следует считать регулирующим без соответствующего допуска изготовителя. До монтажа проверьте допустимый перепад давления и направление установки. Для ручного привода оставьте свободный доступ к маховику; усилие затяжки не должно превышать предписанное для данного исполнения.

Страница изделия: https://leaklab.ru/stock/spec/lab-ea907816febe/