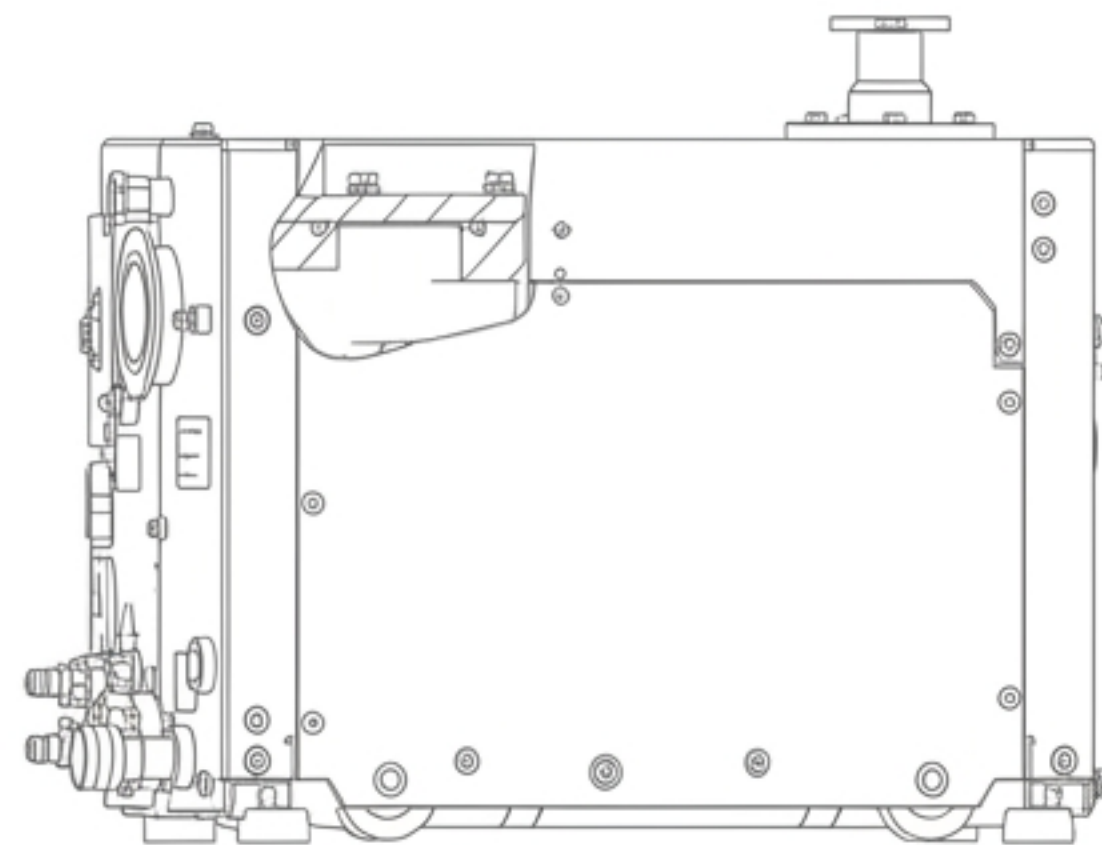


LeakLab MRS-120L

Сухой винтовой вакуумный насос

ИНЖЕНЕРНОЕ ДОСЬЕ:
ИНЖЕНЕРНОЕ ДОСЬЕ: ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ, РАБОЧИЕ
ПАРАМЕТРЫ И РУКОВОДСТВО ПО ИНТЕГРАЦИИ

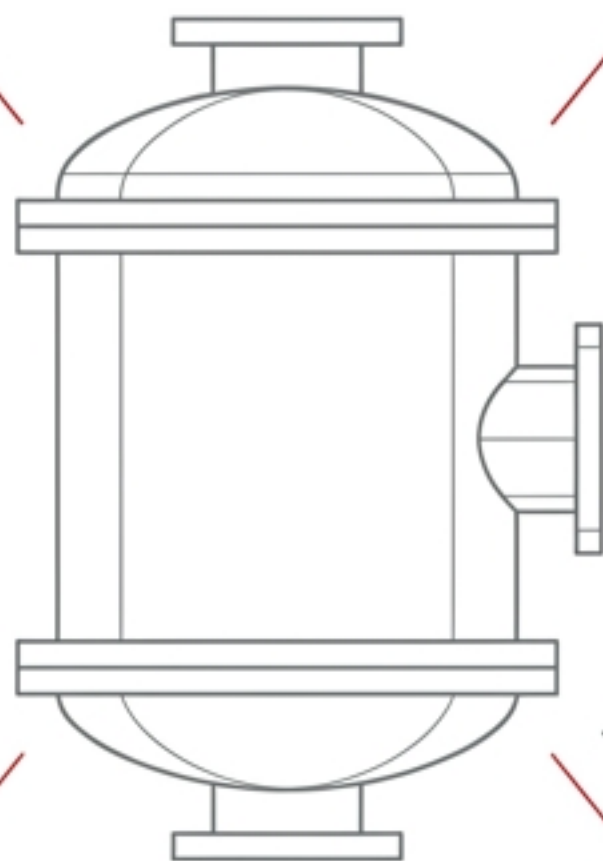


Целевые процессы

Физические ограничения

Шлюзовые камеры
— фокус на быструю откачку.

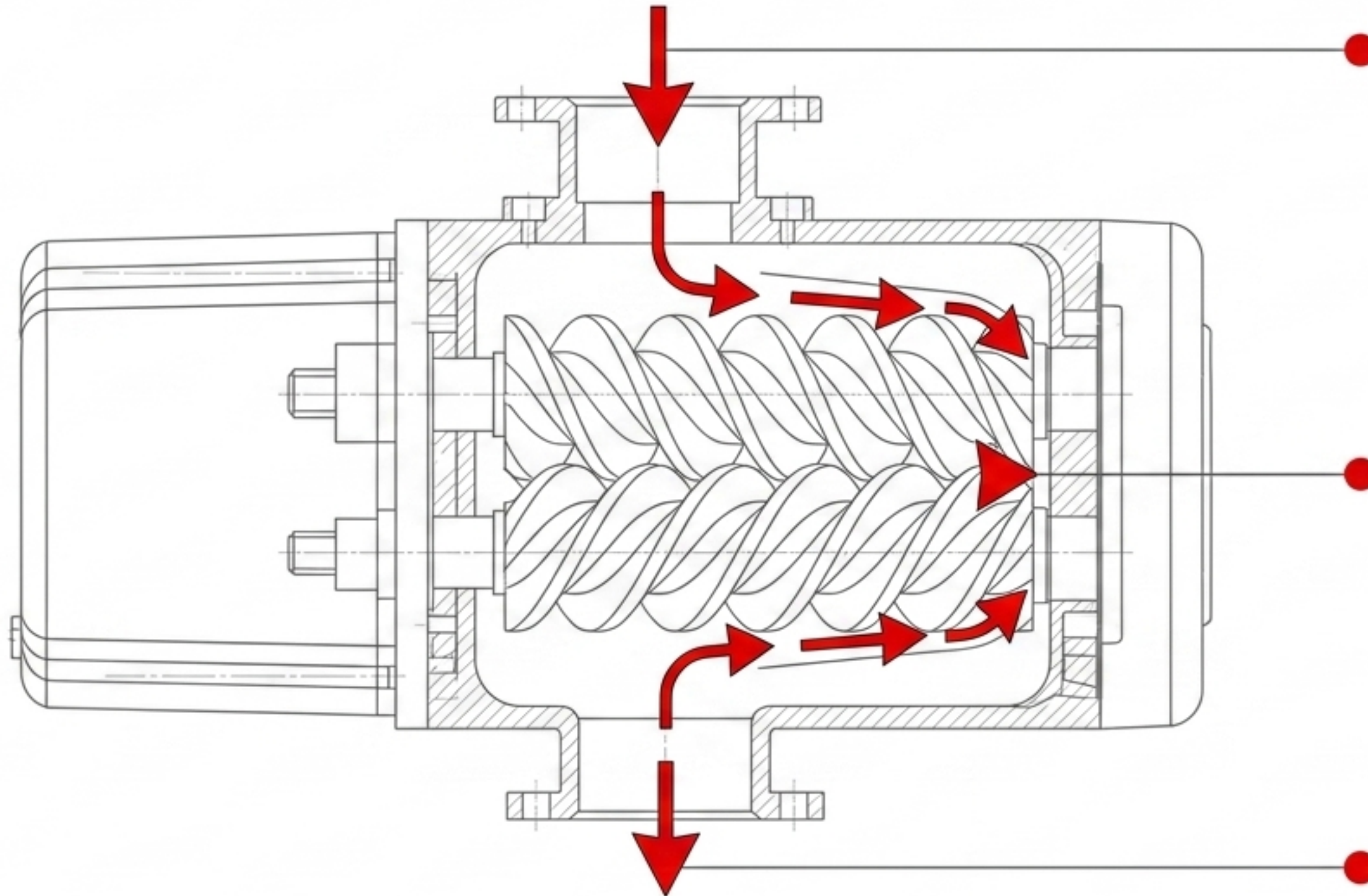
Чистые технологические процессы — полное отсутствие масляного тумана и обратного тока.



60 кг — самый легкий агрегат в классе, допускает монтаж на решетчатом полу чистых комнат.

<55 дБ — сверхнизкий уровень шума и вибрации.

Принцип сухого винтового сжатия



Всасывание:

Прямой захват газа без использования уплотняющих жидкостей.

Сжатие:

Бесконтактное вращение двух роторов. Отсутствие механического трения в рабочей камере.

Выхлоп:

Полностью безмасляный (сухой) вакуум, исключающий контаминацию чистых процессов.

Базовые ТТХ (Паспортные данные)

Пиковая скорость откачки

110 **м³/ч**

Предельное давление

1,3 **Па**

Номинальная мощность

1,5 **кВт**

Номинальные обороты

9000 **об/мин**

Масса агрегата

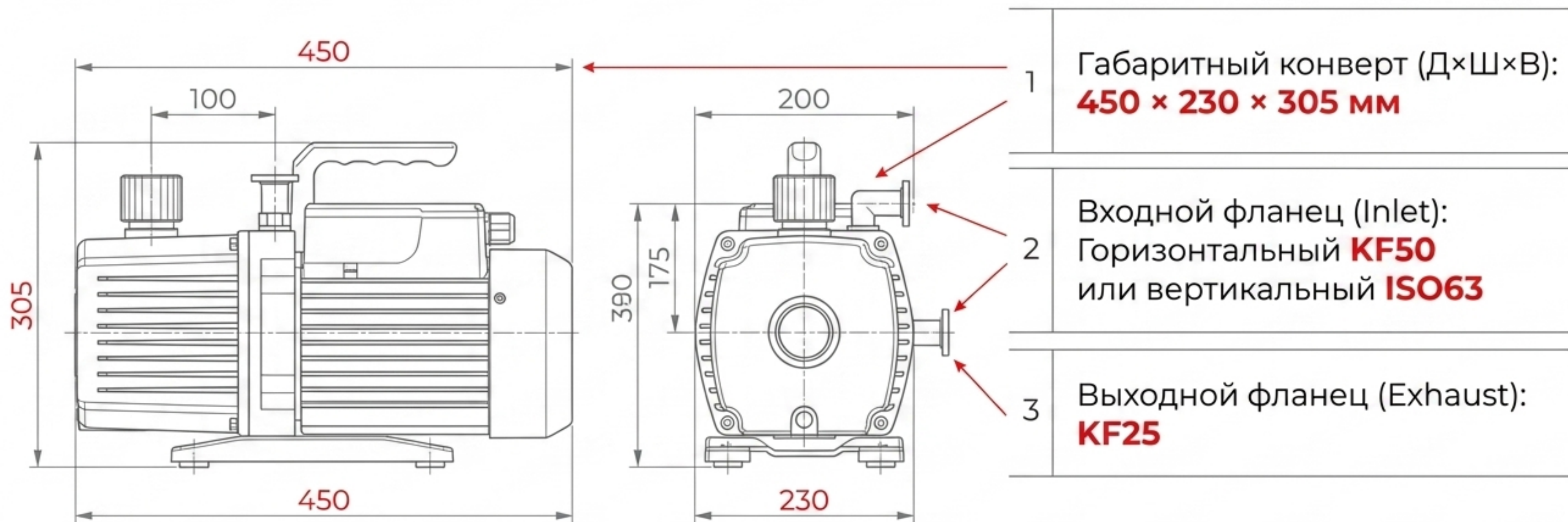
60 **кг**

Данные приведены для стандартных условий работы. Конструкция предназначена для интеграции в чистые помещения.

Динамика откачки (Паспортная кривая)



Пространственная интеграция и интерфейсы



Интеграция инженерных сетей (Матрица подключений)



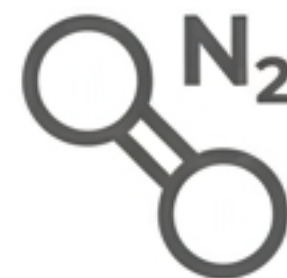
Электропитание

- Тип сети: 3-фазная, **50** Гц
- Напряжение: **220** В или **380** В (на выбор)



Охлаждение

- Тип: Водяное охлаждение
- Расход: Строго **1** л/мин
- Интерфейс: **1/4"**



Газовая продувка (Опция)

- Тип: Азот (N2)
- Расход: **0** или **5** л/мин
- Интерфейс: **1/4"** (**Φ6.35**)

Исходные данные для подтверждения подбора



Объем системы и время:

Соотнесите объем вашей вакуумной камеры со скоростью откачки (**110 м³/ч**) для расчета времени выхода на базовый вакуум.



Рабочая среда:

Насос предназначен исключительно для "чистых" технологических сред (отсутствие взрывоопасных или высокоагрессивных газов).



Энергоэффективность:

Доступен режим «Standby» ("зеленый режим"). Потребление падает до **0,055 кВт**, что критически снижает затраты при ожидании загрузки шлюза.

Инфраструктура и сервисная поддержка LeakLab

АТТЕСТОВАННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ КОНТРОЛЯ ГЕРМЕТИЧНОСТИ

- Аудит вакуумных и технологических установок.

- Испытания на герметичность масс-спектрометрическим методом.

- Поставка, настройка и калибровка вакуумной арматуры и датчиков.

- Профессиональное сервисное обслуживание вакуумного оборудования.

Телефон: +7-812-715-00-17
E-mail: mail@leaklab.ru