

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТОЧКА ИЗДЕЛИЯ

Винтовой вакуумный насос SSH2220H (2200 м³/ч, 0,5 Па)



Винтовой вакуумный насос SSH2220H (2200 м³/ч, 0,5 Па). Винтовой вакуумный насос CBVAC SSH2220H — промышленный сухой насос с переменным шагом винта и производительностью 2200...

Телефон
+7-812-715-00-17

E-mail
mail@leaklab.ru

Страница
leaklab.ru

Параметры и состав поставки уточняются по актуальной странице. Паспорт, руководство и утвержденная методика имеют приоритет.

Технические характеристики и параметры

Параметр	Значение
Быстрота действия	36 666 л/мин (2200 м³/ч; 1294 cfm)
Предельное остаточное давление	0,5 Па (5×10 ⁻³ мбар; 3,75×10 ⁻³ Torr)
Электропитание	380/220 В, 50/60 Гц, три фазы
Номинальная мощность двигателей	5,5 + 5,5 кВт (7,4 + 7,4 л.с.)
Рабочая мощность	0,8 + 2,5 кВт
Входное соединение	ISO160
Выходное соединение	KF40
Охлаждение	водяное, расход 4–8 л/мин, давление 3–5 кг/см², температура 0–25 °С, разъем Swagelok Rc 3/8"
Азотная продувка	давление 0,1–0,2 МПа, расход 12–100 л/мин, подключение Swagelok 1/4"
Интерфейс управления	RS-485 и удалённые дискретные I/O
Рабочая температура	+5...+40 °С
Влажность	до 80 % RH
Уровень шума	≤ 75 дБ(А)
Габариты (Д×Ш×В)	1006×520×885 мм
Масса	500 кг
Номер для заказа	4.5.A5033

Описание и область применения

Винтовой вакуумный насос CBVAC SSH2220H (2200 м³/ч, 0,5 Па)

CBVAC SSH2220H — это мощный промышленный сухой винтовой вакуумный насос с переменным шагом винта, предназначенный для непрерывной работы в условиях высоких газовых нагрузок и повышенных требований к чистоте вакуума. Модель обеспечивает производительность 2200 м³/ч (36 666 л/мин) при предельном давлении до 0,5 Па и используется в технологических процессах, где недопустимо применение маслосодержащих насосов: в полупроводниковом, химическом, фармацевтическом и исследовательском оборудовании.

Конструкция и принцип действия

SSH2220H основан на запатентованной схеме с переменным шагом двух винтовых роторов, вращающихся синхронно в корпусе без контакта. Благодаря этому отсутствует износ, вибрации минимальны, а рабочая камера остаётся полностью сухой. Газ засасывается через фланец ISO160, последовательно сжимается и выбрасывается через выпускной порт KF40 без участия масла или уплотняющей жидкости. Встроенный водоохлаждаемый электропривод с постоянным магнитом и инверторным управлением обеспечивает плавный запуск, стабильную работу и высокий коэффициент энергоэффективности класса IE4.

Технические характеристики

Особенности и преимущества SSH2220H

- Переменный шаг винта повышает эффективность сжатия и снижает шумовую нагрузку.
- Сухой вакуум без масла обеспечивает чистоту технологического процесса и отсутствие углеводородного загрязнения.
- Синхронные двигатели с постоянными магнитами — высокая эффективность, минимальные потери энергии и низкая температура корпуса при длительной эксплуатации.
- Двойной привод позволяет стабильно поддерживать производительность при скачках давления или изменении газовой нагрузки.
- Система водяного охлаждения поддерживает постоянную температуру и исключает перегрев при непрерывной работе.
- Азотная продувка и уплотнение защищают роторный блок от конденсации паров, коррозии и загрязнений.
- Современная электроника управления (RS-485, Modbus RTU) обеспечивает мониторинг и интеграцию в системы АСУТП.

Области применения

SSH2220H используется в отраслях, где требуется мощная и чистая откачка без масляных загрязнений:

- полупроводниковая промышленность (вакуумное напыление, травление, дегазация);
- фарм- и химпроизводства с контролем чистоты среды;
- вакуумные камеры контроля герметичности;
- технологии PVD/CVD и плазменная обработка;
- вакуумная сушка, дегазация и откачка перед наполнением газом высокой чистоты;
- научные исследовательские установки и криогенные системы.

Сервис и поддержка «ЛИКЛАБ»

В России насосы серии SSH, включая модель SSH2220H, официально поставляются и обслуживаются Лабораторией контроля герметичности «ЛИКЛАБ» — аккредитованным центром по вакуумной технике и оборудованию CBVAC. Специалисты «ЛИКЛАБ» выполняют полный комплекс услуг: проектирование систем вакуумирования, подбор насосного оборудования, пусконаладку, калибровку и обучение персонала. Для промышленных предприятий предусмотрено сервисное обслуживание, модернизация действующих установок и метрологическое сопровождение испытаний на герметичность.