

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТОЧКА ИЗДЕЛИЯ

Винтовой вакуумный насос SSH1220H (1200 м³/ч, 0,5 Па)



Винтовой вакуумный насос CBVAC SSH1220H — мощный сухой насос с переменным шагом винта, производительностью 1200 м³/ч и предельным давлением 0,5 Па. Оснащён водоохлаждаемым синхронным двигателем IE4, азотной продувкой и интерфейсом RS-485. Оптимален для полупроводниковых, фармацевтических и исследовательских установок. Поставка и обслуживание — лаборатория контроля герметичности «ЛИКЛАБ».

Телефон +7-812-715-00-17	E-mail mail@leaklab.ru	Страница leaklab.ru
------------------------------------	----------------------------------	-------------------------------

Параметры и состав поставки уточняются по актуальной странице. Паспорт, руководство и утвержденная методика имеют приоритет.

Технические характеристики и параметры

Параметр	Значение
Быстрота действия	20 000 л/мин (1200 м³/ч)
Предельное остаточное давление	0,5 Па (5×10 ⁻³ мбар; 3,75×10 ⁻³ Torr)
Электропитание	380/220 В, 50/60 Гц, три фазы
Номинальная мощность электродвигателей	3,9 + 5,5 кВт (5,2 + 7,4 л.с.)
Рабочая мощность	0,5 + 2,5 кВт
Входное соединение	VG100
Выходное соединение	KF40
Система охлаждения	водяная; расход 4–8 л/мин; давление 3–5 кг/см²; температура 0–25 °С; подключение Swagelok Rc 3/8"
Азотная продувка	давление 0,1–0,2 МПа; расход 12–100 л/мин; подключение Swagelok 1/4"
Интерфейсы управления	RS-485, удалённые точки ввода/вывода
Температурный диапазон эксплуатации	+5 ... +40 °С
Относительная влажность	до 80 %
Уровень шума	≤ 75 дБ(А)
Габариты	930×400×800 мм
Масса	350 кг
Номер для заказа	4.5.A5007

Описание и область применения

Винтовой вакуумный насос CBVAC SSH1220H (1200 м³/ч, 0,5 Па)

Конструктивные особенности и принцип действия

Технические характеристики

Особенности модели SSH1220H

- Переменный шаг винта обеспечивает оптимальный процесс сжатия и уменьшает вибрацию при высоких скоростях.
- Полностью сухая камера исключает загрязнение технологической среды и обеспечивает чистый вакуум.
- Синхронный двигатель с постоянным магнитом и водяное охлаждение обеспечивают высокую энергоэффективность и долговечность.
- Низкий уровень шума (≤ 75 дБ) и отсутствие вибрации делают насос пригодным для установки в лабораторных условиях.
- Система дистанционного управления по протоколу RS-485 позволяет интегрировать насос в централизованные системы управления процессом.
- Азотная продувка защищает внутренние элементы от коррозии и осадков при работе с влажными газами.

Применение

SSH1220H используется в технологических процессах, где требуются чистые вакуумные условия и высокая производительность:

- полупроводниковая и фотоэлектрическая промышленность;
- установки нанесения покрытий PVD, CVD и PECVD;
- фармацевтические и химические производства;
- вакуумная сушка, дегазация и упаковка;
- вакуумные камеры контроля герметичности;
- научные исследования и испытательные стенды.

Преимущества эксплуатации

CBVAC SSH1220H отличается долговечностью, минимальными затратами на обслуживание и высокой надежностью. Отсутствие масла в контуре снижает риск загрязнения и исключает необходимость периодической замены рабочих жидкостей. Система управления с возможностью удалённого мониторинга позволяет контролировать состояние оборудования в реальном времени, что особенно важно для непрерывных производственных циклов.

Сервис и поддержка в России

- подбор и проектирование систем вакуумирования под технологические задачи заказчика;
- ввод в эксплуатацию и обучение персонала;
- гарантийное и послегарантийное обслуживание, поставку оригинальных запчастей;
- модернизацию действующих систем с переходом на сухую технологию откачки;
- метрологическое сопровождение установок контроля герметичности.

Благодаря сочетанию инновационных технологий CBVAC и инженерной поддержки «ЛИКЛАБ» пользователи получают надёжное решение для стабильного и чистого вакуума.