

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТОЧКА ИЗДЕЛИЯ

Винтовой вакуумный насос SSH100H (100 м³/ч, 1 Па)



Винтовой вакуумный насос SSH100H (100 м³/ч, 1 Па).
Винтовой вакуумный насос CBVAC SSH100H — компактный и надёжный сухой насос с переменным шагом винта и водоохлаждаемым...

Телефон +7-812-715-00-17	E-mail mail@leaklab.ru	Страница leaklab.ru
------------------------------------	----------------------------------	-------------------------------

Параметры и состав поставки уточняются по актуальной странице. Паспорт, руководство и утвержденная методика имеют приоритет.

Технические характеристики и параметры

Параметр	Значение
Быстрота действия	1667 л/мин (100 м³/ч)
Предельное давление	1 Па (7,5×10 ⁻³ Torr)
Тип электродвигателя	Синхронный, водоохлаждаемый, с постоянным магнитом
Мощность двигателя	Номинальная — 5,5 кВт; рабочая — 2,3 кВт
Напряжение питания	Трёхфазное, 380 В или 220 В, 50/60 Гц
Соединение (вход/выход)	ISO63 / KF40
Охлаждающая вода	4–8 л/мин; давление 3–5 кг/см²; температура 0–25 °С; соединение Swagelok Rc 3/8"
Азотная продувка	0,1–0,2 МПа; расход 12–100 л/мин; разъём Swagelok ¼"
Интерфейс управления	RS-485, удалённые точки ввода/вывода
Уровень шума	≤ 75 дБ(А)
Размеры (Д×Ш×В)	850×400×570 мм
Масса	180 кг
Рабочая температура окружающей среды	+5 ... +40 °С; влажность ≤ 80 %
Коммуникации	RS-485, возможность удалённого доступа и диагностики

Описание и область применения

Винтовой вакуумный насос CBVAC SSH100H (100 м³/ч, 1 Па) — компактный энергоэффективный сухой насос с переменным шагом винта

Конструкция и принцип работы

В насосе SSH100H используется двухроторная винтовая схема с переменным шагом профиля. Два винтовых ротора вращаются синхронно, создавая зоны сжатия и выталкивания газа без контакта между поверхностями, что исключает трение и износ. Благодаря этому насос работает плавно, с минимальной вибрацией и без необходимости смазки. Корпус изготовлен из термостабильных материалов с водяным охлаждением, обеспечивающим стабильную температуру даже при непрерывной эксплуатации.

Конструктивные особенности CBVAC SSH100H

- Переменный шаг винта — оптимизирует процесс сжатия, снижает потребление энергии и повышает производительность на всех стадиях откачки.
- Синхронный электродвигатель с постоянными магнитами — водоохлаждаемый двигатель собственной разработки CBVAC с инвертором класса энергоэффективности IE4.
- Патентованная геометрия винтовых роторов — повышает коэффициент полезного действия и снижает акустическую нагрузку.
- Интеллектуальное управление — насос оснащён интерфейсом RS-485 и удалёнными точками ввода/вывода для интеграции в автоматизированные системы.
- Удалённый интернет-мониторинг — оператор может контролировать состояние насоса и параметры работы в режиме реального времени.
- Опциональная система подогрева предотвращает конденсацию технологических газов и осаждение паров на внутренних поверхностях.

Технические характеристики SSH100H

Преимущества эксплуатации

- Энергопотребление снижено на 20–30 % по сравнению с аналогичными моделями винтовых насосов.
- Достигается чистый вакуум без риска контаминации продуктов процесса.
- Насос стабильно работает при высокой влажности и в пульсирующих процессах откачки.
- Не требует периодической замены масла или фильтров — минимальные эксплуатационные расходы.
- Возможность круглосуточной эксплуатации с автоматическим контролем параметров.
- Соответствует требованиям экологических и энергетических стандартов ЕС (IE4, RoHS).

Области применения

SSH100H используется в следующих сферах:

- производство полупроводников, фотоэлектрических и LED-устройств ;
- вакуумные процессы в фармацевтической и химической промышленности ;
- технологии PVD, CVD, PECVD и вакуумное напыление;
- производство солнечных панелей и герметичных компонентов;
- вакуумная сушка, дегазация и упаковка чувствительных материалов;
- научные и исследовательские установки, требующие чистого вакуума без масла.

Сервис и поддержка