

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТОЧКА ИЗДЕЛИЯ

Магниторазрядный насос 2L-400C (450 л/с, 1×10^{-8} Па)



2L-400C: Диодный насос 2L-400C для чистого высоковакуума (450 л/с, $\leq 1 \times 10^{-8}$ Па). Кожух нагрева, ВВ-питание, пусконаладка и протоколы от лаборатории ЛИКЛАБ.

Телефон +7-812-715-00-17	E-mail mail@leaklab.ru	Страница leaklab.ru
------------------------------------	----------------------------------	-------------------------------

Параметры и состав поставки уточняются по актуальной странице. Паспорт, руководство и утвержденная методика имеют приоритет.

Технические характеристики и параметры

Параметр	Значение
Быстрота откачки по N ₂	450 л/с
Быстрота откачки по Ar	≈45 л/с
Предельное давление	$\leq 1 \times 10^{-8}$ Па
Стартовое давление	$\leq 5 \times 10^{-4}$ Па
Присоединительный фланец	CF150
Максимальная температура прогрева (с/без магнитов)	<200 °C / <300 °C
Нагревательный кожух	в комплекте
Блок питания	в комплекте
Габариты (ориентир)	≈500×265×600 мм
Масса (ориентир)	≈153 кг
Диапазон по шаблону	(450 л/с, 1×10^{-8} Па)

Описание и область применения

Магниторазрядный насос 2L-400C (450 л/с, 1×10^{-8} Па)

Диодный магниторазрядный насос 2L-400C предназначен для получения чистого высоковакуума без маслозагрязнений и механических вибраций. Катодно-анодная система с титановыми пластинами обеспечивает устойчивый разряд; распылённый титан формирует активную плёнку, связывающую реакционноспособные

компоненты газовой фазы. Насос работает в замкнутом контуре и после выхода на режим не требует постоянной подкачки, что критично для длительных технологических циклов.

Модель ориентирована на крупнообъемные камеры, источники ионов, системы напыления и испытательные стенды, где важны низкая дегазация, стабильность давления на уровне 10^{-8} Па и устойчивость к тяжелым газовым нагрузкам. Для инертных компонентов применяются регламентированные режимы прогрева и регенерации активной поверхности.

Интеграция в проектах лаборатории ЛИКЛАБ

ЛИКЛАБ внедряет 2L-400С как финальную ступень довыкачки за турбомолекулярным насосом, проводит термовакuumную подготовку узла, настройку ВВ-питания, контроль токов разряда и документирование достигнутых параметров по внутренним методикам, согласованным с требованиями ГОСТ Р 50.05.01-2018. Для линий с повышенной долей инертных газов применяются карты прогрева и сервисной регенерации.

Технические характеристики

Инженерные примечания по тяжёлым газам

Для тяжёлых и инертных компонентов эффективна минимизация гидравлического сопротивления тракта (короткий CF-шлейф), пошаговый прогрев камеры до 150–200 °С и периодическое восстановление титана; при переменной нагрузке рекомендуется мониторинг токов разряда с автоматическим ограничением.