

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТОЧКА ИЗДЕЛИЯ

Магниторазрядный насос 2L-100 (120 л/с, 7×10^{-8} Па)



2L-100: Компактный диодный насос 2L-100 (120 л/с, $\leq 7 \times 10^{-8}$ Па) для лабораторных и пилотных систем. Настройка, герметичность и обучение от ЛИКЛАБ.

Телефон +7-812-715-00-17	E-mail mail@leaklab.ru	Страница leaklab.ru
-----------------------------	---------------------------	------------------------

Параметры и состав поставки уточняются по актуальной странице. Паспорт, руководство и утвержденная методика имеют приоритет.

Технические характеристики и параметры

Параметр	Значение
Быстрота откачки по N ₂	120 л/с
Быстрота откачки по Ar	≈12 л/с
Предельное давление	$\leq 7 \times 10^{-8}$ Па
Стартовое давление	$\leq 5 \times 10^{-4}$ Па
Присоединительный фланец	CF100
Максимальная температура прогрева (с/без магнитов)	<200 °C / <300 °C
Нагревательный кожух	опционально
Блок питания	в комплекте
Габариты (ориентир)	≈350×250×307 мм
Масса (ориентир)	≈38 кг
Диапазон по шаблону	(120 л/с, 7×10^{-8} Па)

Описание и область применения

Магниторазрядный насос 2L-100 (120 л/с, 7×10^{-8} Па)

2L-100 — компактный диодный магниторазрядный насос для универсальных лабораторных и пилотных установок. Быстрота 120 л/с по азоту и достижимый уровень $\leq 7 \times 10^{-8}$ Па обеспечиваются за счёт устойчивого разряда и формирования активной титановой плёнки, эффективно связывающей реакционноспособные газы.

Модель применима как финальная ступень после турбомолекулярного насоса в измерительных стендах, масс-спектрометрии, электронно-оптических системах. Для тяжёлых компонентов рекомендуется строго выдерживать регламент термовакуумной подготовки и минимизировать сопротивление тракта.

Опыт лаборатории ЛИКЛАБ

ЛИКЛАБ выполняет входной контроль 2L-100, испытания на герметичность магистралей, настройку режимов ВВ-питания с привязкой к объёму камеры и газовой нагрузке, а также обучение персонала по обслуживанию узла прогрева и мониторингу токов разряда.

Технические характеристики

Инженерные примечания по тяжёлым газам

Для воспроизводимой работы по тяжёлым фракциям необходимы короткий тракт CF, температурная стабилизация узла, исключение «холодных» зон и плановая регенерация титанового покрытия при снижении эффективности.