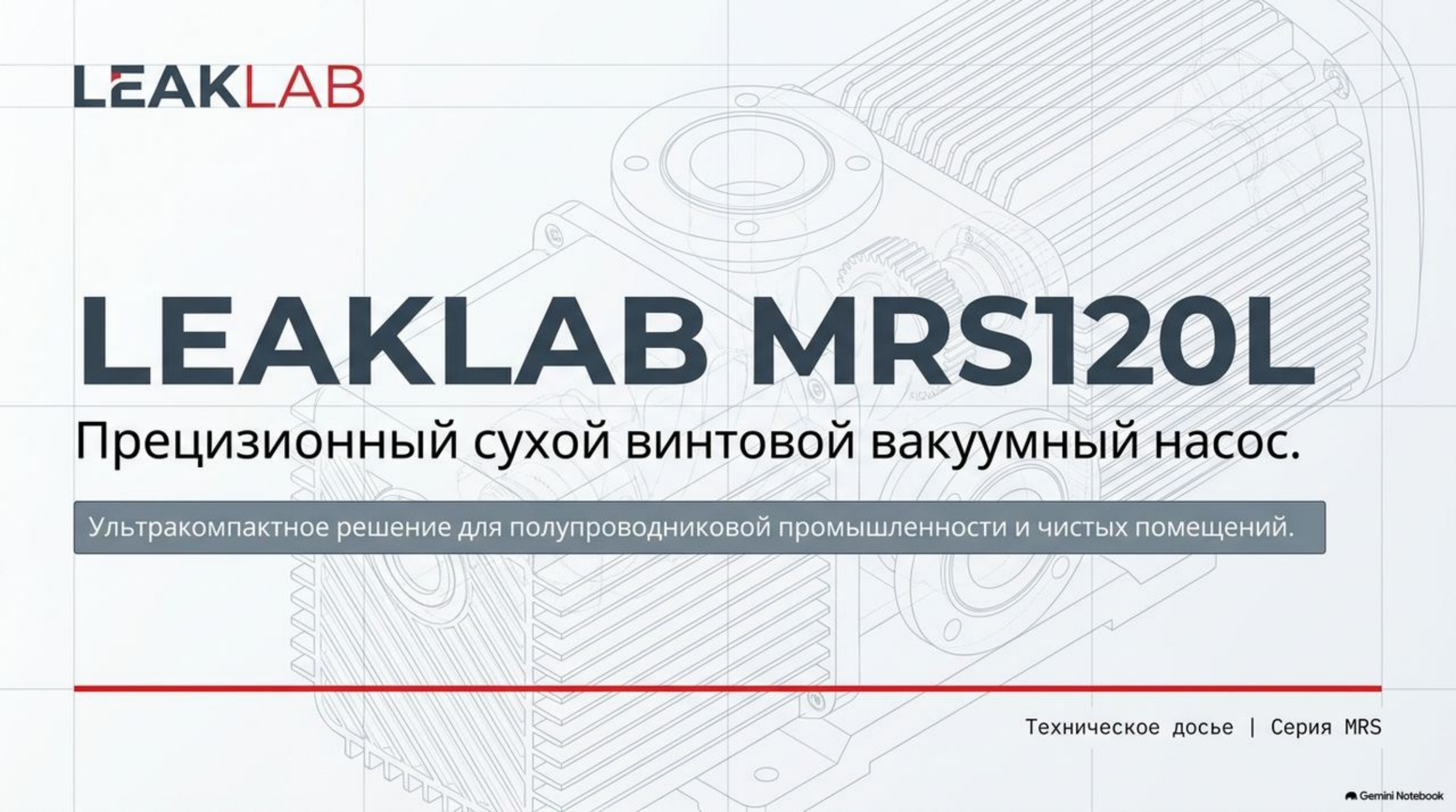




LEAKLAB

LEAKLAB MRS120L

Прецизионный сухой винтовой вакуумный насос.

Ультеракомпактное решение для полупроводниковой промышленности и чистых помещений.

Техническое досье | Серия MRS

Новая парадигма вакуумных технологий



60 кг

Ультеракомпактность

Самый легкий и компактный в своем классе. Идеально интегрируется в фальшполы и ограниченные пространства чистых комнат.



0.055 кВт

Максимальная эффективность

Революционный «Зеленый режим» (Green Mode) обеспечивает радикальное снижение энергопотребления в режиме ожидания.



100% сухой

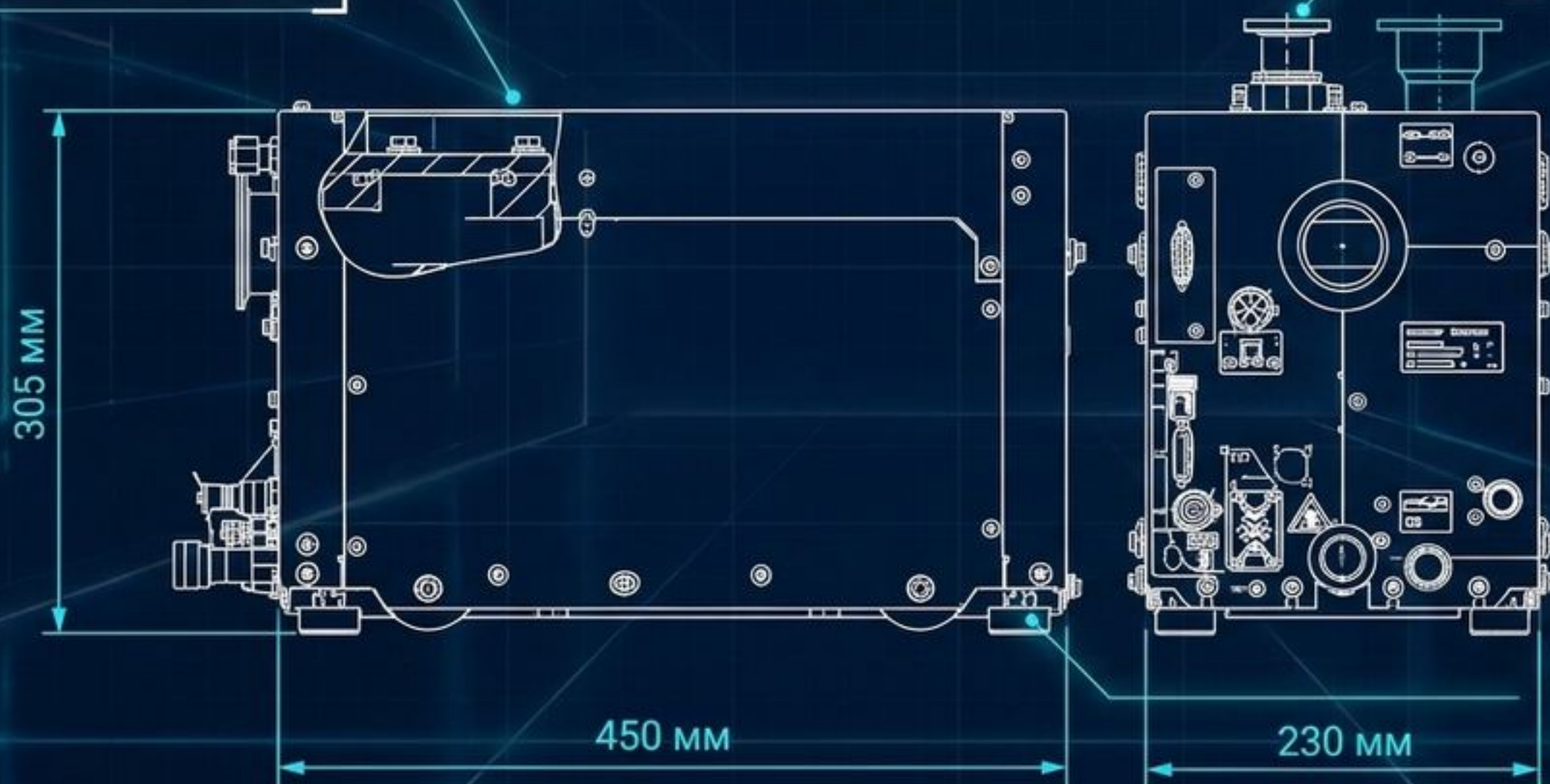
Абсолютная чистота

Полностью безмасляный принцип работы (Dry Screw). Исключает риск загрязнения технологической среды.

Пространственная анатомия: Минимум занимаемой площади

Вес: 60 кг
(Облегченная конструкция).

Архитектура впуска:
Двойной дизайн (горизонтальный
KF50 / вертикальный ISO63)
для максимальной гибкости
проектирования трубопроводов.



Интеграция: Разработан
специально для экономии
дорогостоящего монтажного
пространства на заводах и в
лабораториях.

Двигатель эффективности: Профиль энергопотребления

Power consumption

Пиковая нагрузка

1.5 кВт

Номинальная мощность.
Быстрая откачка и выход
на режим.

Рабочий режим

0.65 кВт

Мощность при предельном
вакууме. Стабильное
поддержание процесса.

Режим ожидания (Green Mode)

0.055 кВт

Сверхнизкое потребление.
Кардинальное снижение общих затрат
на электроэнергию при простое.

Базовые технические характеристики

Производительность

Пиковая скорость откачки **110 м³/ч**

Предельное давление **1.3 Па**

Номинальная скорость **9000 об/мин**

Подключения

Впускной порт **KF50 или ISO63**

Выпускной порт **KF25**

Акустика и Среда

Уровень шума
(предельный вакуум) **< 55 дБ**

Вибрация **Сверхнизкая для
чувствительных установок**

Электрика

Питание **50Гц, 3 фазы, 220/380В
(опционально)**

Динамика откачки: Кривая производительности



Выдающаяся скорость откачки газа.



Обеспечивает эффективное и быстрое достижение рабочего вакуума.



Прямое влияние на повышение производительности технологического процесса.

Интеллектуальное управление и интеграция

Интуитивный HMI

Полноценный человеко-машинный интерфейс для настройки параметров. Поддержка переключения режимов «одна кнопка».

Контроллер
LEAKLAB

Связь и протоколы

Мультипротокольная совместимость. Легкое подключение внешнего оборудования для удаленного мониторинга и связи.

Масштабируемость системы

Поддержка каскадного подключения. Легко модернизируется в откачной пост (в связке с насосами Рутса) для повышения предельного вакуума и скорости.

Утилиты и жидкостные интерфейсы

Система охлаждения



Интерфейс: Быстроразъемное соединение 1/4"
Расход воды: 1 л/мин
Особенность: Выдерживает охлаждающую воду до 35°C (снижает требования к заводской инфраструктуре).

Система продувки (Опция)



Интерфейс азота: 1/4" (Ф6.35)
Расход азота: 0 или 5 л/мин (настраиваемый)
Назначение: Поддерживает внутреннюю чистоту насоса при работе с агрессивными средами и снижает износ.

Целевые сценарии применения

Полупроводниковое производство

Монтаж в фальшполах (grid floors), откачка шлюзовых камер, обеспечение чистых вакуумных процессов.



Чистые помещения (Cleanrooms)

Процессы, требующие абсолютного отсутствия масляных паров и пыли, низкого уровня шума и отсутствия вибраций.



Высокотехнологичные лаборатории

Интеграция в измерительные и аналитические комплексы, работа в качестве форвакуумного насоса для высоковакуумных систем.



Экосистема LEAKLAB: Экспертиза и поддержка

Обучение

Курсы повышения квалификации для инженеров по эксплуатации вакуумного оборудования.

Аудит и Аттестация

Проведение испытаний и аудит установок по ГОСТ Р 8.568-2017 и стандартам Росатома.

Аттестованная
лаборатория
контроля
герметичности

Сервисный центр

Полное сервисное обслуживание, подменные фонды, настройка и ремонт вакуумных систем в РФ.

LEAKLAB

Интеграция передовых вакуумных решений

Официальный сайт: leaklab.ru

Email: mail@leaklab.ru

Телефон: +7-812-715-00-17